

製程與營運狀況資料表 操作手冊

104 年 12 月 14 日

製程與營運狀資料表—操作手冊

事業確認完基本資料本後，請接續確認「製程及營運狀況資料表」，此資料表共有十種製程與營運狀況資料表格式，請依照事業廢棄物清理計畫書以往所填寫方式進行資料確認及填寫。(另化工製程格式包含於製造業格式中，為空許可所專用)。當您點閱此表單的使用說明後，點選下一頁後，即開始製程及營運狀況資料表之確認。

十種製程與營運狀況資料表格式：

- (1)製造業、再利用機構、公民營廢棄物處理及清理機構專用格式
- (2)廢水、污水、淨水處理廠專用格式
- (3)醫療院所及長期照護機構、養護機構專用格式
- (4)電信業專用格式
- (5)電力供應業專用格式
- (6)百貨公司、量販店、超級市場專用格式
- (7)餐廳、連鎖速食店專用格式
- (8)旅館業(不含民宿)專用格式
- (9)營造業專用格式
- (10)農業及屠宰業專用格式

1.點選「製程與營運狀況資料表」

2.顯示使用說明

3.點選下一頁

共有10種製程與營運狀況資料表格式，請依照事業廢棄物清理計畫書以往所填寫方式進行資料確認及填寫。(另化工製程格式包含於製造業格式中，為空許可所專用)

➤ 確認步驟一-製程資料

1. 先針對事業所有之製程進行確認，確認是否還有未列出之製程，如需修正再選擇資料編輯進行新增刪修之動作。當完成確認全廠之製程後，點選下一頁進行製程原物料/產品/燃料等資料之確認。

步驟一「製程資料確認」

需先針對事業所有之製程進行確認，確認是否還有未列出之製程，如需修正再選擇資料編輯進行新增刪修之動作。

空	水	廢	a.製程編號	b.製程代碼	c.製程名稱	d.設置日期	e.開始(預計)運轉日期	
☐	☒	☐	M02	000005	廢氣焚化處理程序 其它說明: 蔬菜栽培作業程序	年月	年月	[資料編輯] 刪除
☒	☐	☐	M05	180361	三氟化氮製造程序 其它說明: 其他製程	098年05月	098年05月	[資料編輯] 刪除
☐	☐	☒	W00	080038	澱粉製造程序 其它說明: 其他製程	年月	年月	[資料編輯] 刪除
☐	☐	☒	W00	000002	熱媒加熱程序 其它說明: 煤氣	098年10月	101年10月	[資料編輯] 刪除
☒	☐	☐	M20	190999	其他化學製品製造程序 其它說明: 1111111111111111	098年11月	100年02月	[資料編輯] 刪除
☒	☐	☐	M98	180001	氮氣製造程序	012年11月	1月	[資料編輯] 刪除
☐	☐	☐	M02	070006	石	096年01月	096年10月	[資料編輯] 刪除
☐	☐	☐	M03	180001	氮氣製造程序	096年01月	096年10月	[資料編輯] 刪除
☐	☐	☐	M04	380001	廢棄物熱處理(焚化處理除外)程序	095年02月	100年12月	[資料編輯] 刪除
☐	☐	☒	W00	220003	塑膠皮、板、管材製造程序	098年12月	099年02月	[資料編輯] 刪除

1.說明
2.製程資料確認
3.原物料、產品、燃料資料確認
4.化工製程確認(非必要)
5.確認送出

表示此製程與空水廢之相關性

刪除此筆製程資料

進行單筆製程資料之編輯

完成填寫後點選下一頁進行製程原物料、產品、燃料之確認

1 2 3

說明

1.此表為製程主檔確認資料。
2.製程編號除了『W00』外，不得重複出現。
3.24個中文字以內的製程名稱。

上一頁 下一頁

2. 確認製程資料：選擇預編輯之製程進行新增刪修之動作，系統將顯示此筆製程資料之基本資料及操作期程供確認及增修。

製程主檔資料確認

選擇資料編輯進行新增刪修之動作。

空	水	廢	a.製程編號	b.製程代碼	c.製程名稱	d.設置日期	e.開始(預計)運轉日期	
☐	☒	☐	M02	000005	廢氣焚化處理程序 其它說明: 蔬菜栽培作業程序	年月	年月	[資料編輯] 刪除

進行資料刪修之動作

列管單位	☐ 空 ☒ 水 ☐ 廢
製程編號	M 02
製程代碼	廢氣焚化處理程序 000005
製程說明	蔬菜栽培作業程序
設置日期	年 月
開始(預計)運轉日期	年 月
製程最大操作時間	小時(批)/天 天/年
製程每季操作佔全年操作時間百分比	1至3月 10.00 % 4至6月 20.00 % 7至9月 % 10至12月 %
製程類別	☒ 無化工製程 ☐ 有化工製程(石化) ☐ 有化工製程(煉油)
	修改 刪除

將顯示此筆製程資料之基本資料及操作期程供確認及增修

若修正完成請點選「修改」

此製程與空相關才須填寫，僅與廢相關時則可免填

列管單位	☐ 空 ☒ 水 ☐ 廢
製程編號	M 02
製程代碼	廢氣焚化處理程序 000005
製程說明	蔬菜栽培作業程序
設置日期	年 月
開始(預計)運轉日期	年 月
製程最大操作時間	小時(批)/天 天/年
製程每季操作佔全年操作時間百分比	1至3月 10.00 % 4至6月 20.00 % 7至9月 % 10至12月 %
製程類別	☒ 無化工製程 ☐ 有化工製程(石化) ☐ 有化工製程(煉油)
	修改 刪除

3.確認製程基本資料：請確認製程編號、製程代碼及製程類別。製程代號：以模糊查詢功能，系統將跳出整合性製程代碼視窗供選取並進行確認。

列管單位	☐ 空 ☒ 水 ☐ 廢	確認此筆製程資料與空、水、廢有相關
製程編號	M 02	
製程代碼	廢氣焚化處理程序 000005	依空污、水污製程編號填寫，如為廢製程則可以W00形式填寫，如為空、水製程則以M01、M02、M03...型式，依序編號填寫。
製程說明	蔬菜栽培作業程序	
設置日期	年 月	依整合性製程代碼進行確認，點選右邊按鈕即會跳出整合製程代碼視窗供選取，如下圖所示。
開始(預計)運轉日期	年 月	
製程最大操作時間	小時(批)/天 天/年	進行模糊查詢
製程每季操作佔全年操作時間百分比	1至3月 10.00 % 4至6月 20.00 % 7至9月 % 10至12月 %	
製程類別	☒ 無化工製程 ☐ 有化工製程(石化) ☐ 有化工製程(煉油)	選擇「選取」即會自動帶入此製程代碼
修改 刪除		

4.確認製程編號：當製程編號有重覆時(如有 2 個 M01 時)，表示此製程代碼屬於一對多之情形，需請使用者選擇正確之對應情形，於表M進行資料確認與修正，並依實際廠內之製程運作情形進行修正，使資料符合廠內運作現狀。若有不符請儘快修正，若修正之資料有涉及變更或異動時，請盡速辦理相關作業。

製程主檔資料確認							
空 △▽	水 △▽	廢 △▽	a.製程編號 △▽	b.製程代碼 △▽	c.製程名稱 △▽	d.設置日期 △▽	e.開始(預計)運轉日期 △▽
☐	☒	☐	M02	000005	廢氣焚化處理程序 其它說明: 蔬菜栽培作業程序	年月	年月
☒	☐	☐	M05	180361	三氟化氮製造程序 其它說明: 其他製程	098年05月	100年2月
☐	☐	☒	W00	080038	澱粉製造程序 其它說明: 其他	099年10月	100年1月
☐	☐	☒	W00	000002	熱媒加熱程序 其它說明: 煤氣	098年10月	101年10月
☒	☐	☐	M20	190999	其他化學製品製造程序 其它說明: 1111111111111111	098年11月	100年02月
☒	☐	☐	M98	180001	氯氣製造程序 其它說明: 1	012年11月	013年11月
☒	☐	☐	M02	070006	石綿礦採集/處理程序	100年9月	101年2月
☒	☐	☐	M03	180001	氯氣製造程序	096年01月	096年10月
☒	☐	☐	M04	380001	廢棄物熱處理(焚化處理除外)程序	095年02月	100年12月
☐	☐	☒	W00	220003	塑膠皮、板、管材製造程序	098年12月	099年02月

123

5. 確認化工格式：此製程類別欄位為空污所使用，若事業製程含化工製程，則需選擇屬石化或是煉油類型，並需針對化工製程格式進行確認或填寫。

列管單位	☐ 空 ☒ 水 ☐ 廢	「製程說明」欄位為廢清書所使用，而如製程與空、水相關且空、水製程代碼以“其他”類型填寫時，則亦會將此欄位資料帶為製程名稱使用。
製程編號	M 02	
製程代碼	廢氣焚化處理程序 000005	其餘欄位皆為空污所使用之資料，請針對各欄位資料進行確認，如需修正則依空污格式進行增修。
製程說明	蔬菜栽培作業程序	
設置日期	年 月	此製程類別欄位亦為空污所使用，需區分事業製程含化工製程或無化工製程，如有化工製程另需選擇屬石化或是煉油類型，並需針對化工製程格式進行確認或填寫，此部分資料皆會預先帶出，如需修正再進行更新動作。
開始(預計)運轉日期	年 月	
製程最大操作時間	小時(批)/天 天/年	
製程每季操作佔全年操作時間百分比	1至3月 10.00 % 4至6月 20.00 % 7至9月 % 10至12月 %	
製程類別	☒ 無化工製程 ☐ 有化工製程(石化) ☐ 有化工製程(煉油)	1.說明 2.製程資料確認 3.原物料、產品、燃料資料確認 4.化工製程確認(非必要) 5.確認送出

若有化工製程，請至「化工製程格式」進行資料確認填寫。

➤ 確認步驟二- 原物料、產品、燃料資料

事業針對製程之原物料資料進行確認。若要編輯原物料、產品、燃料等資料亦於此步驟確認與資料增刪修，以下內容以「原物料」為例說明：

製程資料表						
原物料、產品、燃料資料確認						
空	水	廢	a.製程編號	b.製程代碼	c.製程名稱	d.設置日期
△▽	△▽	△▽	△▽	△▽	△▽	△▽
☐	☒	☐	M02	080038	澱粉製造程序 其它說明: 澱粉製造程序	年月 年月
						[原物料、產品、燃料編輯]
						進行單筆原物料資料之編輯

1.說明
2.製程資料確認
3.原物料、產品、燃料資料確認
4.化工製程確認(非必要)
5.確認送出

說明

1.此表為製程原物料確認資料。
 2.任一製程下的原物料代碼，除了末兩碼為『99』外不可重複，且該原物料資料相關欄位不得空白。
 3.任一製程下的原物料代碼，末兩碼為『99』的代碼其原物料名稱之其他說明名稱不可空白，且不可與相同代碼的其他說明名稱相同。
 4.屬空污的“其他類”資

完成填寫後點選下一頁進行產品之確認

上一頁 下一頁

1. 確認原物料(產品、燃料等)資料：針對所有之原物料進行確認，確認是否還有未列出之原物料，如需修正再選擇資料編輯進行新增刪修之動作。

製程資料表											
原物料、產品、燃料資料確認											
空	水	廢	a.製程編號	b.製程代碼	c.製程名稱	d.設置日期	e.開始(預計)運轉日期				
☐	☒	☐	M02	0000	二氟化氮製程程序	098年05月	100年2月	[原物料、產品、燃料編輯]			
☒	☐	☐	M05	180361	其他說明: 其他製程			[原物料、產品、燃料編輯]			
☐	☐	☐			其他說明: 其他製程			[原物料、產品、燃料編輯]			
☐	☐	☐			其他說明: 其他製程			[原物料、產品、燃料編輯]			
點選「原物料、產品、燃料編輯」後將顯示此筆製程所使用之原物料。 年用量為空污所專用，最大月使用量與平均月使用量則為廢清書所使用。 需要註明此原物料之單位重量換算，請填入換算值及原單位以便空水廢資料之換算。 將顯示原空污資料，請依公噸/年單位進行換算，並填入換算後之值											
			原物料名稱	每日最大量以設計值_%申請(水必須)	年用量(請修正成: 公噸/年)	年用量(原單位)	最大使用量(公噸/月)	平均使用量(公噸/月)	單位重量換算換算值/公噸/原單位		
			水		15	10	15	10	1	公噸/公秉	修改/刪除
			廢		0.5	0.5	0.91	0.88	1	公噸/公噸	修改/刪除
			原物料名稱								
			年用量(請修正成: 公噸/年)*	年用量(原單位)							
			15	10(公秉)							

2. 確認原物料(產品、燃料)代碼、使用量及單位轉換

- (1) 原物料(產品、燃料)代碼：以模糊查詢功能，系統將跳出整合性原物料代碼視窗供選取並進行確認。
- (2) 使用量：分別為年使用、最大使用量及平均使用量。年用量為空污資料，請依公噸/年單位進行換算；最大使用量及平均使用量則為廢清書資料，請依公噸/月單位進行換算。此外，列管單位有勾選「水」才需填寫每日最大量資料。
- (3) 單位轉換：需要註明此原物料之單位重量換算(原重量單位轉成公噸重量單位)，請填入換算值及原單位以便空水廢資料之換算。
- (4) 其他說明：「其他說明」欄位為廢清書所使用，另外如空原物料填寫「其他」時，則將以「其他說明」資料帶為原物料之名稱。

製程原物料(產品、燃料)-新增說明

- 1.說明
- 2.製程資料確認
- 3.原物料、產品、燃料資料確認
- 4.化工製程確認(非必要)
- 5.確認送出

製程資料表				
空	水	廢	a.製程編號	b.製程代碼
☐	☒	☐	M02	000005
☒	☐	☐	M05	1
☐	☐	☒	W00	0
☐	☐	☒	W00	0
☒	☐	☐	M20	1
☒	☐	☐	M98	1

*列管單位 ☒空 ☒水 ☒廢

*製程類別 原物料

*原物料代碼 010070

*每日最大量以設計值 %申請 100.00

*年用量(公噸/年)

*年用量(原單位/年)

*最大使用量(公噸/月)

*平均使用量(公噸/月)

*單位重量換算 公噸/原單位:公噸/臺安培

新增

● 製程類別分為：原物料、產品、燃料、服務量、其他；會依勾選列管單位(空、水、廢)不同，顯示可填寫的項目

「其他說明」欄位為廢清書所使用，另外如空原物料填寫「其他」時，則將以「其他說明」資料帶為原物料之名稱。

● 年用量為空污所專用，最大月使用量與平均月使用量則為廢清書所使用。

● 每日最大量為水污所專用。

點選「新增」會另跳視窗將可進行產品、原物料等資料新增，並點選「新增」即完成該筆資料新增作業

製程原物料(產品、燃料)-修改說明

- 1.說明
- 2.製程資料確認
- 3.原物料、產品、燃料資料確認
- 4.化工製程確認(非必要)
- 5.確認送出

空	水	廢	製程類別	原物料代碼	原物料名稱	每日最大量以設計值 %申請 (水必填)	年用量(修正) 公噸/年	年用量(原單位) 公噸/年	最大使用量(公噸/月)	平均使用量(公噸/月)	單位重量換算 公噸/原單位
☒	☐	☐	原物料	010070	桐草	15	10	15	10	1	公噸/公噸
☒	☐	☐	原物料						0.88	1	公噸/公噸

*列管單位 ☐空 ☒水 ☐廢

*製程類別 原物料

*原物料代碼 010005

*每日最大量以設計值 %申請 100.00

*單位重量換算 公噸

修改 刪除

點選「修改」會另跳視窗，將可進行此筆原物料之修正，再按次「修改」即完成

點選右邊按鈕即會跳出整合性原物料代碼視窗供選取

進行模糊查詢後，選擇「選取」即會自動帶入此原物料產品代碼

查看編輯完成資料

可點選該製程後方之「原物料、產品、燃料編輯」，將於下方顯示原物料、產品等編輯完成之資料。

- 說明
- 製程資料確認
- 原物料、產品、燃料資料確認
- 化工製程確認(非必要)
- 確認送出

空	水	廢	a.製程編號	b.製程代碼	c.製程名稱	d.設置日期	e.開始(預計)運轉日期	
☒	☒	☒	M02	000005	廢氣焚化處理程序 其它說明: 蔬菜栽培作業程序	年月	年月	[原物料、產品、燃料編輯]
☒	☒	☒	M05	180361	三氯化氮製造程序 其它說明: 其他製程	098年05月	100年2月	[原物料、產品、燃料編輯]
☒	☒	☒	W00	080038	澱粉製造程序 其它說明: 其他製程	099年10月	100年1月	[原物料、產品、燃料編輯]
☒	☒	☒	W00	000002	熱媒加熱程序 其它說明: 其他製程			[原物料、產品、燃料編輯]
☒	☒	☒	M20	190999	其他化學製品 其它說明: 11			[原物料、產品、燃料編輯]
☒	☒	☒	M98	180001	氯氣製造程序 其它說明: 1			[原物料、產品、燃料編輯]
☒	☒	☒	M02	070006	石棉礦採集/處理程序	100年9月	101年2月	[原物料、產品、燃料編輯]
☒	☒	☒	M03	180001	氯氣製造程序	096年01月	096年10月	[原物料、產品、燃料編輯]
☒	☒	☒	M04	380001	廢棄物熱處理(焚化處理除外)程序	095年02月	100年12月	[原物料、產品、燃料編輯]
☒	☒	☒	W00	220003	塑膠皮、板、管材製造程序	098年12月	099年02月	[原物料、產品、燃料編輯]

1 2 3

空	水	廢	製程類別	原物料代碼	原物料名稱	單位	平均使用量(公噸/月)	單位重量換算 換算值/公噸/原單位	
☒	☒	☒	產品	010005	花豆	公噸	設計值: 80.00% 申請: 100.000000 單位: 公噸	公噸/	修改 刪除
☒	☒	☒	原物料	R-1106	燃煤飛灰	公噸	設計值: 70.00% 申請: 1212.000000 單位: 系統內設定	公噸/	修改 刪除

點選「原物料、產品、燃料編輯」後將顯示此筆製程所使用之原物料。

列出該筆製程所有編輯完成之原物料等相關資料，並由「製程類別」可得知該項目類別

➤ 確認步驟三-化工製程

化工製程確認(非必要)，此項為空污表單，各欄位填寫方式請依空污許可化工製造表申請規定辦理，若僅為水、廢列管事業則毋須填報。

- 說明
- 製程資料確認
- 原物料、產品、燃料資料確認
- 化工製程確認(非必要)
- 確認送出

製程編號	製程代碼	製程名稱	
M01	180251	乙二胺四醋酸鹽(EDTA)化學製造程序	[化工製程編輯]

製程類別	元件型式	數量	排放量計算因子	無洩漏型數量
a.蒸餾	輕質液	1	0.0104000	1
	重質液	1	0.2280000	1
	輕質液	1	0.0000000	1
	重質液	1	0.0000000	1
b.閥	氣體	1	0.000830	1
	釋壓(安全)	1	0.001700	1
c.壓縮機	氣體	1	0.015000	1
	氣體	1	0.000000	0
d.法蘭	氣體	1	0.000000	0
	氣體	1	0.000000	0
e.開口管線	氣體	1	0.000000	0
	氣體	1	0.000000	0
f.取樣連接裝置	氣體	1	0.000000	0
	氣體	1	0.000000	0
g.其他連接裝置	氣體	1	0.000000	0
	氣體	1	0.000000	0

揮發性有機物生成量(公噸/年)

修改 刪除

點選「化工製程格式」後，如同上述製程確認方法，並點選「化工製程編輯」。

點選「化工製程編輯」後即會顯示化工製程細部資料，依內容進行編修即可。

點選「修改」後，便可進行製程類別、設備元件資料修正，各欄位填寫方式請依空污許可化工製造表申請規定辦理。

➤ 確認送出

所有步驟皆完成後，則選擇「確認送出」，便完成製程與營運狀況資料表之確認，往後如有需變更或異動時，方需再修正。

The screenshot displays the 'Environmental Protection Permit Management Information System (EMS)' interface. At the top, the header includes the 'Environmental Protection Administration' logo and the system title. A left sidebar contains a 'Function Menu' with five items: 1.說明, 2.製程資料確認, 3.原物料、產品、燃料資料確認, 4.化工製程確認(非必要), and 5.確認送出, which is highlighted with a red box. The main content area is titled '製程資料表' and features a '確認說明' (Confirmation Instructions) section with the text: '當您完成欄位資料確認且無誤後，請按確認鍵，資料即完成存檔作業。' Below this text is a button labeled '資料申報完成送出' (Submit after data declaration is complete), which is also highlighted with a red box. To the right, a '網頁訊息' (Web Message) pop-up window is visible, asking '您確定要更新資料?' (Are you sure you want to update the data?) with '確定' (Confirm) and '取消' (Cancel) buttons. The '確定' button is circled in red. A red arrow points from the '資料申報完成送出' button to the '確定' button. At the bottom of the main content area, a red box contains the text '資料完成送出' (Submit after data is complete). A '上一頁' (Previous Page) button is located in the bottom right corner.